

**ΟΝΟΜΑ: ΑΛΕΞΙΟΥ ΑΛΚΗΣΤΙΣ**

**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΓΕΝΝΗΣΗΣ: 7/7/2000**

**ΘΕΣΗ: ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ**

**ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΕΣ ΟΜΑΔΕΣ: ΓΗΓΕΝΗΣ**

**ΣΠΟΥΔΕΣ: ΣΧΟΛΗ ΧΗΜΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ Ε.Μ.Π.**

**ΧΟΜΠΙ: ΤΡΕΞΙΜΟ, ΠΟΔΗΛΑΤΟ**

**ΑΓΑΠΗΜΕΝΟ ΦΑΓΗΤΟ: ΜΠΙΦΤΕΚΙΑ**

**ΑΓΑΠΗΜΕΝΗ ΤΑΙΝΙΑ: PEARL HARBOR**

**ΑΓΑΠΗΜΕΝΗ ΜΟΥΣΙΚΗ: ΜΠΑΛΑΝΤΕΣ**

**ΔΙΑΚΡΙΣΕΙΣ: ΠΡΩΤΑΘΛΗΤΡΙΑ ΝΕΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ, 3η ΘΕΣΗ ΝΕΑΝΙΔΕΣ**